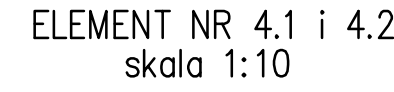
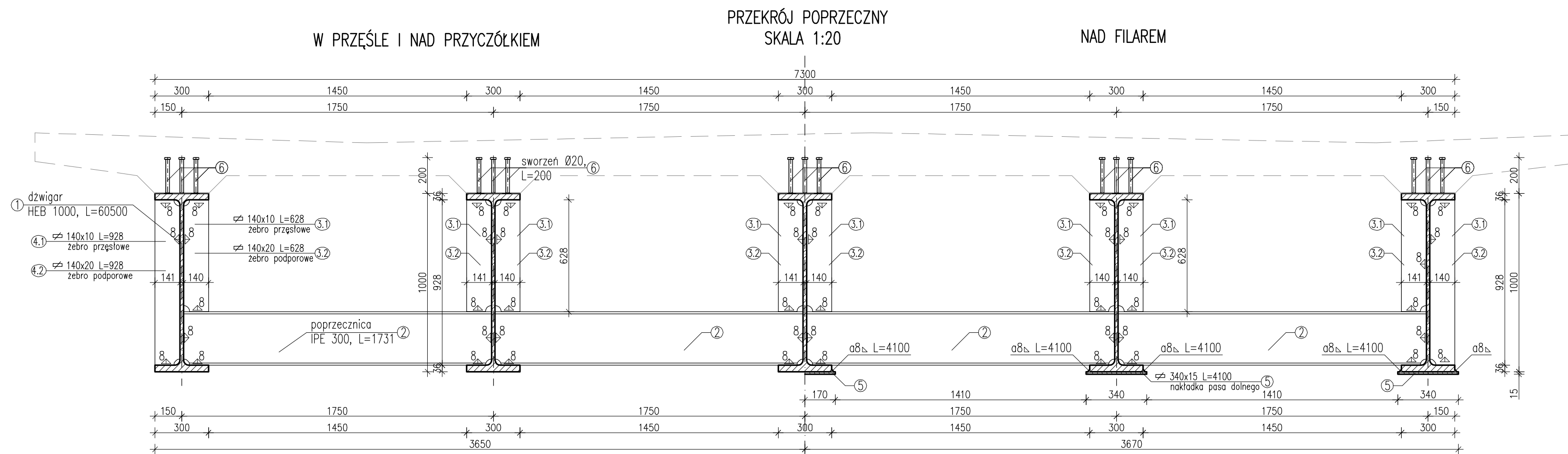
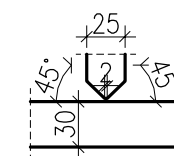


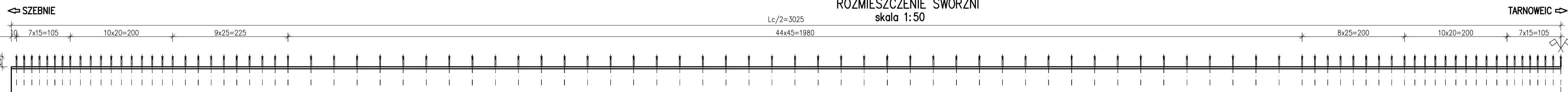
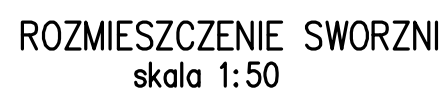
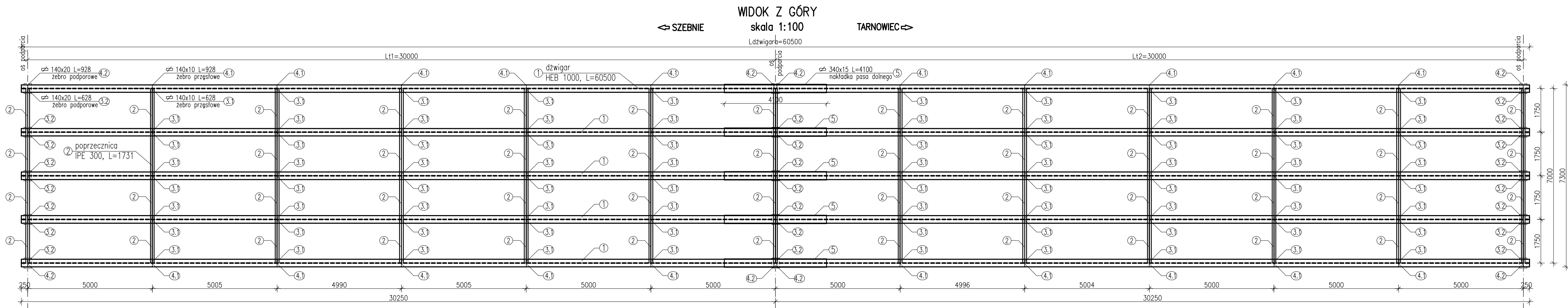
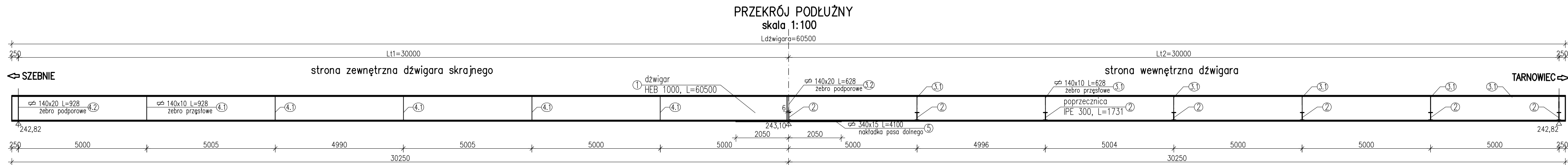
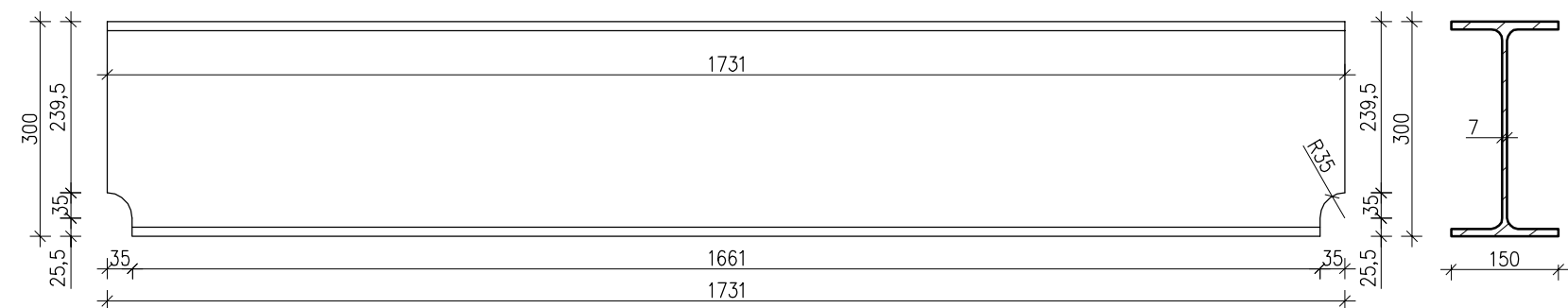
STALOWY USTRÓJ NOŚNY



SPOINA TYPU "½V z podspawaniem"
POŁĄCZENIE PASA DŹWIGARA
ZE ŚRODNIKIEM
Skala 1:5



ELEMENT NR 2
skala 1:10





ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ USTROJU NOŚNEGO

ZESTAWIENIE STAŁ KONSTRUKCJI USTROJU NOŚNEGO MOSTU STAŁ 18G2A									
NR	ELEMENT	PRZEKRÓJ		DŁUGOŚĆ SC (mm)	ILOŚĆ (SZT)	CIĘŻAR (kg)		CAŁKOWITY	
		B (mm)	H (mm)			JEDNOSTKOWY ELEMENTU			
1.3	DŹWIGAR GŁÓWNY			HEB 1000	60500	5	314,00	18997,00	94985,00
2.	POPRZECZNICA			NP 300	1375	52	54,20	74,53	3875,30
3.1	ZEBRA WEWNĘTRZNE PRZESŁOWE	140	10	628	80	7850,00	6,90		552,14
4.1	ZEBRA WEWNĘTRZNE PODPOROWE	140	20	628	24	7850,00	13,80		331,28
4.2	ZEBRA ZEWNĘTRZNE PRZESŁOWE	140	10	920	20	7850,00	10,20		203,97
4.2	ZEBRA ZEWNĘTRZNE PODPOROWE	140	20	920	8	7850,00	20,40		163,18
5.	NAKŁADKA PAŚA PODŁOŻA DŹWIGARA NA DILAREM	340	15	410	5	7850,00	164,14		820,72
6.	SWORZEN Ø 20	Ø 20		200	2880	0,60	0,60		1726,00
CIĘŻAR SPAWÓW				0,5% CIĘŻARU CAŁKOWITEGO					\$13,30
CIĘŻAR CAŁKOWITY STAŁKI (kg)								101644,89	
CIĘŻAR CAŁKOWITY SWORZNI (kg)								1726,00	

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

STAL KSZTAŁTOWNA 18G2A: 99716,89,0kg
STAL SWORZNI S235 J2G3+C450: 1728,0kg
ELEKTRODY EA146/E 432AR25

1. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT I WYKONYWANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ USTUPOJ NOŚNEGO WYKONAJCIE WINNI WYKONAĆ POMIARY KONTROLNE I PORÓWNAĆ Z DANYM W PROJEKcie. W PRZYPADKU STWIERDZENIA KONTROLNEJ ROZBIEŻNOŚCI Z DANYM W PROJEKcie NALEŻY SKONSULTOWAĆ SIĘ Z PROJEKTANTEM
2. STYKI PRZED MALOWANIEM DODATKOWO USZCZELNIĆ SILIKONEM A NASTĘPIE POMAŁOWAĆ RĘCZNIE (PEZDLEM) STOSUJĄC ZAGĘSZCZONE FARBY PŁYNĄCE ANTYKOROZYJNYCH KONSTRUKCJI.
3. PRZED WYKONANIEM POKĄCENIĄ CZY BETONOWANIEM PŁYTY POWIERZCHNIE STYKÓW ORAZ PASY GÓRZE BELEK CZYSZCZYĆ DO I STOPNIA CZYSTOŚCI.
4. PODNIESIENIE WYKONAWCZE PRZEŚCIA NURTOWEGO (ODWROTNA STRZAŁKA UGIECIA):
80mm - WYKONAĆ NA ETAPIE PRODUKCJI DZWIĘGAJA.
5. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE STALOWEJ KONSTRUKCJI NOŚNEJ WYKONAĆ ZEŚCIĄTEM PŁYNĄCEM MALOWISKIEM MAJĄCYM EPOKSYDOWE BUDOW:
- farba podkładowa na bazie żywicy epoksydowej 80um
- farba podkładowa na bazie żywicy epoksydowej/farba międzywarstwowa na bazie żywicy epoksydowo-poliuretanowej 150um
- farba nawierzchniowa poliuretanowa 160um

Biuro Projektowe: "BARTOM"		mgr inż. Rafał Leń Stara Wieś 542 36-200 Brzozów		NIP 686-108-46-74 REGON 370511449		nr tel. (013) 43 427 49 tel. kom. 607 809 662	
Inwestor: ZARZĄD POWIATU JASŁO		Lokalizacja: DOBRUCOWA					
Opracowanie: PROJEKT WYKONAWCZY		Nr umowy: Umowa					
Zadanie: ROZBUDOWA DRUGI POWIATOWEJ NR 1947R RZECZNE-TARNOWIEC-POTOK W KM 1+648 - 1+809 W TYM MOSTU W KM 1+809 PRZECZ ZASŁONE W MIEJSCOWOŚCI DOBRUCOWA		Rysunek: STALOWY USTRÓJ NOŚNY					
Funkcja: Tytuł, imię i nazwisko:		Nr uprawnień:		Podpis:		Data:	
Projektant: mgr inż. Rafał LEŃ		PDK/0107/POOM/10				08.2018	
Opracowujący: mgr inż. Piotr GAŹDZIK		PDK/0079/PWOM/14				08.2018	
Pracownia projektowa:		" B A R T O M " Projektowanie, Nadzory, Kontrole techniczne w zakresie dróg i mostów		Skala: 1:5; 1:10 1:20 1:100		Nr rys. 8	
